

DAFTAR PUSTAKA

- Andriyani, A., & Rumita, R. (2017). Analisis Upaya Pengendalian Kualitas Kain Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Pada Mesin Shuttel Proses Weaving PT Tiga Manunggal Synthetic Industries. *None*, 6(1)
- Bakhtiar, S., Tahir, S., & Hasni, R. A. (2013). Analisa Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC). *Malikussaleh Industrial Engineering Journal*, 2(1), 29–36. <https://doi.org/2302.934X>
- Devani, V., & Wahyuni, F. (2017). Pengendalian Kualitas Kertas Dengan Menggunakan Statistical Process Control di Paper Machine 3. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 15(2), 87. <https://doi.org/10.23917/jiti.v15i2.1504>
- Edition, S. (n.d.). Montgomery Statistical quality control .
- Jensen, W. A., & Breneman, J. (2015). Practical Engineering, Process, and Reliability Statistics. In *Journal of Quality Technology* (Vol. 47, Issue 3). <https://doi.org/10.1080/00224065.2015.11918134>
- Kaban, R. (2016). Pengendalian Kualitas Kemasan Plastik Pouch Menggunakan Statistical Procces Control (SPC) di PT Incasi Raya Padang. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 13(1), 518. <https://doi.org/10.25077/josi.v13.n1.p518-547.2014>
- Mohammad Derajat Ampera Jaya. (2014). Pengurangan Jumlah Cacat Produk Dengan Metode FMEA Pada Section Forming PT. XYZ, 10. <http://ejurnal.esaunggul.ac.id/index.php/inovasi/article/view/1807>
- M. Derajat Ampera Jaya, Zulfa AdindaTeknik, D., Universitas, I., Unggul, E., & Barat, J. (n.d.). MESIN PRODUKSI KAIN KERAS DAN PENINGKATANNYA MENGGUNAKAN METODE FMEA DI PT MMI Hasil dan Pembahasan.
- M Derajat Ampera Jaya, & Daryanto. (2007). Identifikasi Penyebab Cacat Pulley pada Proses Pengecoran di PT Himalaya Nabeya Indonesia dengan Metode FMEA & RCA. *Jurnal Inovasi*, 6(1).
- M. Derajat Ampera Jaya, M. N., & Penelitian, M. (2012). Menurunkan Waktu Proses Machining Edm Untuk Cover Inner Di Pt Astra Honda Motor Dengan Metoda Fmea, 8(April), 24–29. <https://ejurnal.esaunggul.ac.id/index.php/inovisi/article/view/959/887>
- Meri, M., Irsan, & Wijaya, H. (2017). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Produk SMS (Sumber Minuman Sehat) dengan Metode Statistical Process Control (SPC) Studi Kasus Pada PT. Agrimitra Utama Persada Padang. *Jurnal Teknologi*, 7(1), 119–126.

- Nofi Erni; Aloysia Ni Luh. (2016). Usulan Penurunan Tingkat Cacat Pada Area Perakitan Pengukuran Waktu dengan Studi Waktu Di PT X. *Jurnal Inovasi*, 12.
- Ratri, E. M., G. E. B., & Singgih, M. (2018). Peningkatan Kualitas Produk Roti Manis pada PT. Indoroti Prima Cemerlang Jember Berdasarkan Metode Statistical Process Control (SPC) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). *E-Journal Ekonomi Bisnis Dan Akuntansi*, 5(2), 200. <https://doi.org/10.19184/ejeba.v5i2.8686>
- Scouse, R. A. (1985). Introduction To Statistical Quality Control. In *Plastics and rubber international* (Vol. 10, Issue 1).
- Schneider, H., & Stamatis, D. H. (1996). Failure Mode and Effect Analysis: FMEA from Theory to Execution. *Technometrics* (Vol. 38). <https://doi.org/10.2307/1268911>
- Tangerang, I. K., Ras, S. A., Prasetyo, A. A., Industri, T., Teknik, F., Esa, U., & Jeruk, K. (n.d.). *Pengujian Setting Mesin Ball Mill Pada Produk Ma0700101 Dengan Pendekatan Spc Dan Metode Taguchi Di Pt Lucky*.